**صورتجلسه جلسه ماهیانه اساتید مشاور**

|  |
| --- |
| **در تاریخ ............... جلسه اساتید مشاور دانشکده .........................با حضور مسئول اساتید مشاور و معاون آموزشی دانشکده برگزار و اهم موارد مطرح شده به شرح زیر می باشد.****1 –** **2 –****3 –** **.****.****.****موارد قابل پیگیری :****1 –** **2 –** **3 –** **.** **.** **.****حاضرین در جلسه :****1 – معاون آموزشی دانشکده : ....................... امضا .....................****2 – مسئول اساتید مشاور دانشکده : .......................... امضا ...............****3 – استاد مشاور: ........................ امضا ...................****4 - استاد مشاور: ........................ امضا ...................****.** **.**  |