**صورتجلسه جلسه ماهیانه اساتید مشاور**

|  |
| --- |
| **در تاریخ ............... جلسه اساتید مشاور دانشکده .........................با حضور مسئول اساتید مشاور و معاون آموزشی دانشکده برگزار و اهم موارد مطرح شده به شرح زیر می باشد.**  **1 –**  **2 –**  **3 –**  **.**  **.**  **.**  **موارد قابل پیگیری :**  **1 –**  **2 –**  **3 –**  **.**  **.**  **.**  **حاضرین در جلسه :**  **1 – معاون آموزشی دانشکده : ....................... امضا .....................**  **2 – مسئول اساتید مشاور دانشکده : .......................... امضا ...............**  **3 – استاد مشاور: ........................ امضا ...................**  **4 - استاد مشاور: ........................ امضا ...................**  **.**  **.** |